



Ruban à transfert adhésif Scotch 904

Version ATG

Bulletin Technique

BT 0385-0499
Mai 1999

Description

Ruban transfert ATG à usage général. Adhésif acrylique transparent sur protecteur papier couché polyéthylène. Le transfert d'adhésif 904 présente de bonnes performances en température.

Propriétés physiques

Épaisseur : 0,05 mm
Protecteur : papier blanc siliconé (épaisseur 0,10 mm)
Adhésion (AFERA 4001) : 5 N/10 mm
Résistance en température : 120° C en continu
200° C à court terme (résistance supérieure à 240° C pour quelques minutes).
Ces valeurs ne doivent pas être utilisées pour l'établissement de spécifications. L'utilisateur final doit vérifier l'adéquation du produit 3M avec son application.

Performances

- Bonnes résistance aux solvants
- Excellente résistance aux UV
- Le 904 présente une bonne adhésion sur la plupart des matériaux à haute énergie de surface et avec une grande variété de matières plastiques (ABS, PP, etc.)

Dimensions du produit

Longueur standard : 50 m
Largeur : 6, 12 m et 19 mm
Tolérance de découpe : $\pm 0,5$ mm

Durée de stockage

12 mois à compter de la date de réception chez le client à condition que le produit soit stocké à 20° C et 50 % d'humidité relative.

Utilisation du produit

1. Jointage de feuilles papier, métalliques, films, tissus, etc.
2. Démarrage de mandrins
3. Jointage divers et maintien quand une adhésion initiale élevée et des performances en vieillissement sont nécessaires.
4. Laminage sur mousses, photos, etc.
5. Montage de produits promotionnels tels que posters, etc.

Conseils d'application

1. Le système ATG est le moyen le plus propre, le plus simple et le plus précis pour appliquer une bande de transfert 904.
 2. Afin d'obtenir une adhésion optimale, les surfaces doivent être propres sèches et avoir une bonne cohésion. Les principaux solvants de nettoyage utilisés sont des mélanges d'alcool isopropylique et d'eau. Il est recommandé de respecter les consignes de sécurité du fournisseur lors de l'utilisation de solvants.
 3. La température idéale d'application se situe entre 20° C et 40° C.
- Nous déconseillons toute application à des températures inférieures à 10° C. En effet, l'adhésif est alors trop ferme pour obtenir une bonne adhésion. Cependant, après avoir été appliqué correctement, la tenue à basse température est satisfaisante.

3M

